Э МС21.МПС.510.010.013

Перв. примен. Э МС21.МПС.510.010.000

Справ. №

Подпись и дата

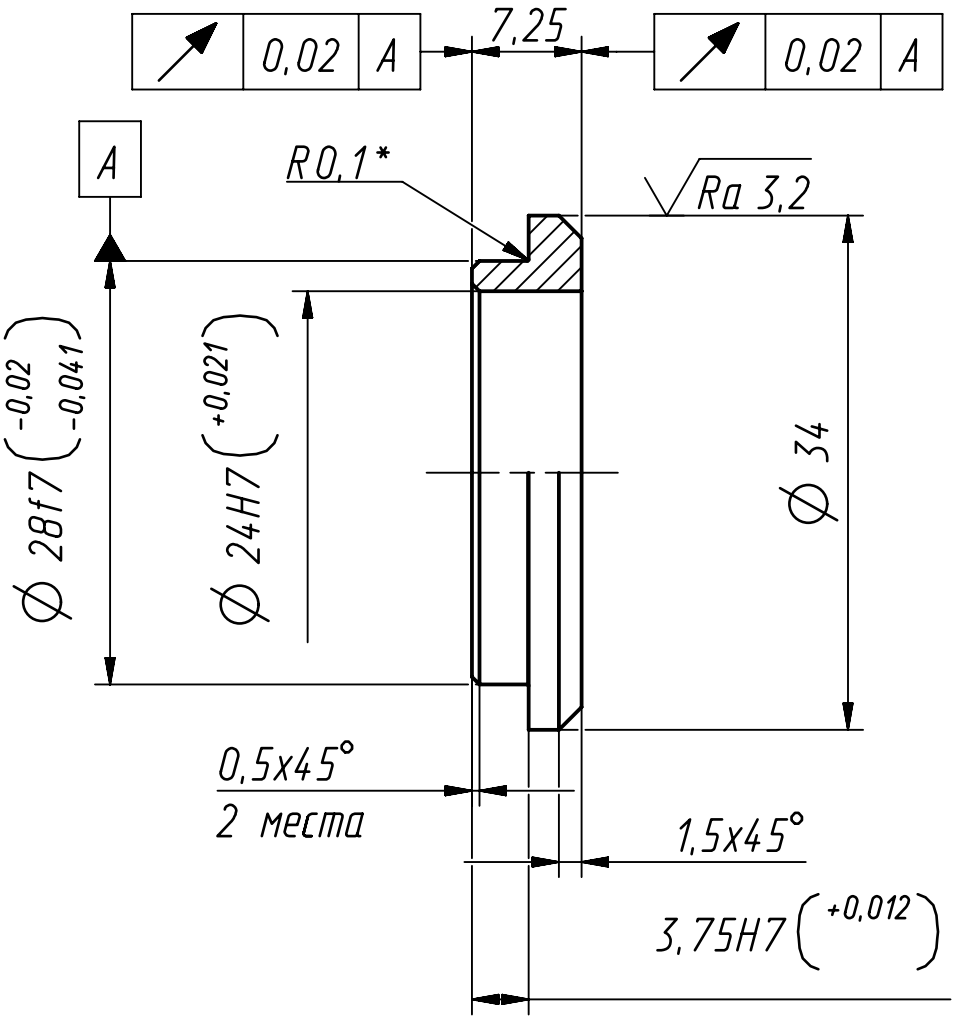
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Ra 1,6 (√)



1 35,5...42,5 HRC. Группа контроля 3 ОСТ 1 00021-78.

2 Неуказанные предельные отклонения размеров, допуски формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

3 * Размер обеспечить интрументом.

4 Контроль магнитопорошковый - по РТМ 1.2А.020-2011.

5 Покрытие: Хим.Пас.

6 Клеймить К, марировать Ч на бирке.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Крохмаль		
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Э МС21.МПС.510.010.013

Втулка проушины стакана внутренняя

Лит.	Масса	Масштаб
	0,016	2:1
Лист	Листов 1	

Круг В1-36 ГОСТ 2590-2006 / 07Х16Н6 ТУ 14-1-205-72

Копировал Формат А4